



EUROANGAR

ГРУППА КОМПАНИЙ

МЫ УСКОРЯЕМ РАЗВИТИЕ ЧЕЛОВЕЧЕСТВА

ОБГОНЯЯ ВРЕМЯ

- 1** Единственное проектное бюро в России со своим производством – обеспечиваем комплексный подход к проекту.
- 2** Единственный российский производитель металлоконструкций, сертифицированный по европейским стандартам.
- 3** Самые рентабельные проекты зданий в России – снижение общей массы за счет более эффективного использования элементов конструкции.

Три базовых принципа проектирования:

1

Минимальный вес

2

Максимальная простота конструкций

3

Полное соответствие функциональному назначению

ГК ЕВРОАНГАР ЯВЛЯЕТСЯ УНИКАЛЬНОЙ КОМПАНИЕЙ С САМЫМ ЭФФЕКТИВНЫМ КОНСТРУКТОРСКИМ БЮРО В РОССИИ

- Стабильно высокий уровень проектирования металлических конструкций с использованием современных достижений
- Собственное современное производство, что обеспечивает качество выполненных нами проектов

Наши конструкторские разработки на 30% эффективнее рынка. В отдельных сферах, таких как здания, оборудованные грузоподъемными механизмами, экономия достигает до 45%.

ГК ЕВРОАНГАР СЕГОДНЯ

более
4000

Поставленных зданий



В тройке лидеров по поставке зданий
на основе металлоконструкций

20000
КВ.М

Производственных площадей



Сотрудничество с Благотворительным
Фондом Константина Хабенского



Индивидуальный подход
к каждому клиенту

36000
ТОНН

Строительных металлоконструкций в год

11
лет

На рынке металлоконструкций

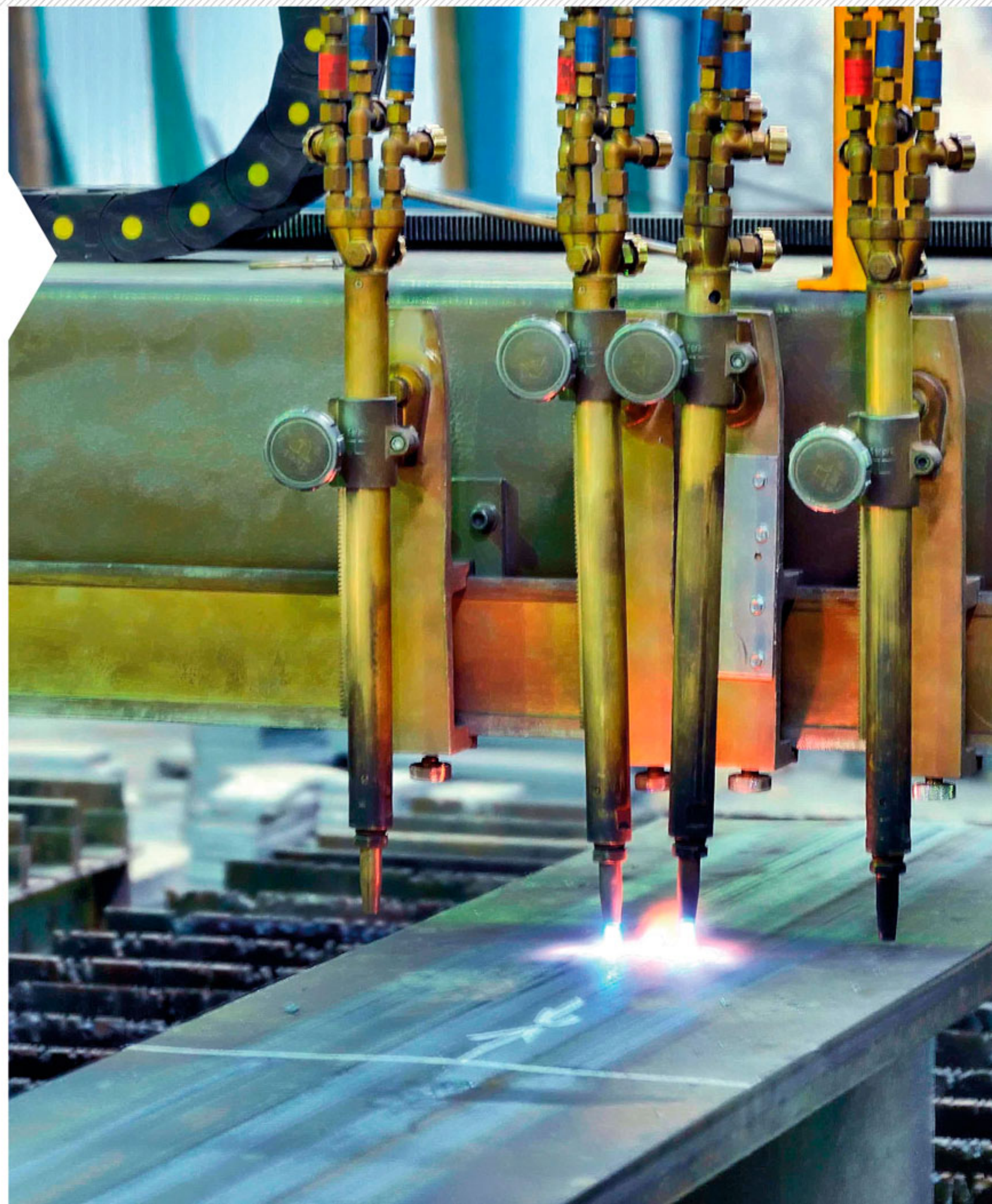
370

Квалифицированных сотрудников - мы хотим
быть лидерами не только в производстве
качественной продукции, но и в реализации
ожиданий своих клиентов

Производственные базы холдинга в общей сложности охватывают территорию 20 000 кв. метров и имеют 12 цехов и два АБК. Производство оснащено современным оборудованием и погрузо-разгрузочными механизмами. На всех стадиях производственного цикла осуществляется технический контроль изготовления металлоконструкций.

Оборудование для изготовления строительных МК из оцинкованной стали (ЛСТК)

- 1** Линия YC для проката профиля (используется для проката С-образного профиля сечением от 240x70x2 до 400x83x3,5 мм с одновременной пробивкой отверстий и отрезкой в размер)
- 2** Линия GWC 97-300 для проката профиля (используется для проката С-образного и П-образного профилей сечением от 147x70x1,5 до 300x97x3 мм с одновременной пробивкой отверстий и отрезкой в размер)
- 3** Линии продольной резки ЛПР-125 и YSL-6 (используются для роспуска рулонной стали на более узкие полосы, являющиеся заготовкой для последующих технологических операций, таких как производство гнутых профилей)



Оборудование для изготовления строительных МК из г/к проката

4 Дробеметная установка ДУ-8016 (используется для очистки листового и профильного металлопроката, а также готовых металлоконструкций от окалины, ржавчины, загрязнений и засаливаний, а также для создания адгезивной поверхности перед нанесением ЛКМ)

5 Машина плазменной резки VANAD MIRA 15/30 (используется для воздушно-плазменной или кислородно-плазменной резки и вырезания сложных деталей из металлических листов или их отходов)

6 Гильотинные ножницы НГ-16- 01 (используется для резки листовой и профильной стали обыкновенного качества и углеродистой качественной конструкционной с временным сопротивлением $\sigma_b \leq 500$ МПа. Ножницы оснащены лазерным индикатором линии реза, интегрированным пультом управления)

7 Стан сварных двутавровых балок TWH 6015 (используется для изготовления сварных двутавровых и тавровых балок симметричного и переменного сечения. Стан одновременно осуществляет следующий ряд операций: предварительную и окончательную сборку балки, сварку, правку сварочных деформаций полок («грибовидности») и выгрузку готовых балок на выходной рольганг)



Оборудование для изготовления строительных МК из г/к проката

8 Ленточнопильный станок Bomar серии Workline 510.350 (используется для распиливания круглого и профильного проката из металлов, обрабатываемых резанием. На ленточнопильном станке легко выполняется настройка угла установки пильной рамы для резки под углом от -60° до $+60^\circ$).

9 Пресс гидравлический с координатным столом VJ-100 (используется, главным образом, для пробивки отверстий и маркировки в металлических пластинах элементов строительных конструкций)

10 Листогиб с электроприводом Schroder (Листогиб с подъёмной гибочной балкой объединяет быстроту гибочного пресса и принцип, работы листогиба с поворотной гибочной балкой)

11 Машина термической резки РСМ.3212 (используется для прямолинейного и фигурного раскроя листового металла из малоуглеродистых и низколегированных сталей)





Автотехцентр Ман,
30x44x7, г. Тюмень



ТЦ Обними, 84x144x12,
г. Обнинск



Мансарда, 1500 кв.м.,
Башкортостан



Тренировочный центр
сборных команд России, МО



Тойота центр Внуково
87x71x12,5 МО



Склад 60x121x11,
г. Пенза



**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ КОНТРОЛЯ
ПРОИЗВОДСТВА**
2268-CPR-115

Inspecta

Notifikuota įstaiga Nr. 2268

Настоящий сертификат выдан для указанного ниже строительного продукта руководствуясь Регламентом Европейского парламента и Совета (ЕС) № 305/2011:

строительные стальные конструкции
(строительный продукт)
класс исполнения EXC2 по EN 1090-2:2008+A1:2011,
из групп стали 1.1, 1.2 и 1.4 по CEN ISO/TR 15608:2013,
сваренные процессами 135, 136 и 138 по EN ISO 4063:2010,
покрытые антикоррозийными покрытиями
(тип, параметры)

метод маркировки знаком CE: 1, 3a
изготавливаемые

ООО "Завод ангаров ВИТАЛ 73",
Мулловское шоссе 39, 433504, Дмитровград, Ульяновская область, Россия /
код предприятия: ОКВЭД 28.1
(наименование компании, адрес, код производителя)

на месте производства

Мулловское шоссе 39, 433504, Дмитровград, Ульяновская область, Россия
(адрес места производства)

Настоящий сертификат подтверждает, что выполнены все положения касающиеся оценки и проверки постоянства эксплуатационных характеристик связанные с внутренним контролем производства, как указано в приложении ZA стандарта

EN 1090-1:2009+A1:2011 *

применяя систему оценки соответствия 2+.

Сертификат первый раз выдан 2016-03-25 и остается в силе, пока действует вышеупомянутый гармонизированный стандарт и пока существенно не меняются условия производства или контроль процесса производства.

Сертификат выдан: 2016-03-25



Ромас Скрипка
Руководитель органа по сертификации

* - настоящий стандарт принят национальным стандартом Литвы.



Inspecta, UAB
Mėnulių g. 7
LT-04326 Vilnius, Lietuva
Tel. +370 5 2031395
Fax +370 5 2031396

Group headquarters: Inspecta Group Oy, Helsinki, Finland

TRUST & QUALITY www.inspecta.com





Группа Компаний ААА ЕвроАнгар
Россия, 249030, Калужская область, г. Обнинск, проспект Ленина, д.127
+7 495 662-94- 37, 8 800 555-40- 37
info@euroangar.ru, www.euroangar.ru